

ELASTOSIL® M 4370 A/B

Caucho de silicona RTV-2 / fabricación de moldes

Características

Caucho bicomponente de silicona para el moldeo por colada que vulcaniza a temperatura ambiente y reticula por adición.

Particularidades

- Muy buena fluidez y autodesaireación
- Rápida vulcanización sin contracción a temperatura ambiente que puede acelerarse notablemente aplicando calor
- Dureza Shore A elevada (55 aprox.)
- Excelente resistencia térmica
- Elevada conductividad al térmica
- Excelente resistencia a las resinas de colada usuales

Aplicaciones

Su reticulación por adición, es decir, sin contraerse al vulcanizar, y su elevada dureza Shore convierten a ELASTOSIL® M 4370 A/B, caucho de silicona RTV-2, en el producto ideal cuando puede prescindirse de una elevada flexibilidad y de una alta resistencia al desgarro a fin de que las resistencias térmica y a la deformación sean elevadas. Por ejemplo, en el caso de los modelos con detalles poco pronunciados, o sin ellos, cuando la reproducción deba ser absolutamente exacta y sean necesarias una buena disipación térmica y una alta rigidez de los moldes.

Propiedades (caucho sin vulcanizar)

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor	
Componentes			A	B
Color			marrón rojizo	incolore
Densidad a 23 °C		[g/cm³]	1,50	0,97
Viscosidad a 23 °C, agitado	ISO 3219	[mPa s]	10 000	350

Propiedades (caucho catalizado)

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor	
Proporción de mezcla	A : B	[% en peso]	9 : 1	
Viscosidad a 23 °C	ISO 3219	[mPa s]	8 000	
Tiempo de procesamiento a 23 °C (hasta 60 000 mPas)		[min]	80	
Tiempo de vulcanización		[h]	6	

Propiedades (caucho vulcanizado)

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor	
Color			marrón rojizo	
Densidad a 23 °C, en agua	ISO 2781	[g/cm³]	1,43	
Dureza Shore A	ISO 868		55	
Resistencia a la tracción	ISO 37	[N/mm²]	3,0	
Alargamiento a la rotura	ISO 37	[%]	130	
Resistencia al desgarro progresivo	ASTM D 624 B	[N/mm]	> 4	
Contracción lineal		[%]	< 0,1	
Tras 24 horas a 23 °C				

Estos datos ofrecen valores orientativos y no deben emplearse para preparar especificaciones.

Aplicaciones típicas son moldes con:

- una elevada resistencia a la compresión, utilizados en la espumación de resinas
- una alta resistencia al hinchamiento, causado por los componentes de las resinas de colada como, por ejemplo, el estireno de las resinas de poliéster
- una alta resistencia térmica y una elevada disipación térmica para fundir aleaciones metálicas de bajo punto de fusión.

Procesamiento

¡Aviso importante!

El catalizador de platino se encuentra en el componente A.

¡Atención!

¡Mezcle únicamente los componentes A y B que posean el **mismo número de lote!**

Les rogamos tengan en cuenta también la información contenida en nuestra ficha titulada «Wacker RTV-2 Caucho de silicona –Procesamiento–».

Nuestro catálogo „ELASTOSIL® M - Masas de moldeo precisión“ les ofrece información más detallada sobre la gama de productos ELASTOSIL® M.

Para colar aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (máximo de 300 °C) se recomienda utilizar moldes finos que se colocarán sobre una placa de aluminio o de otro material con una elevada conductividad térmica. Antes de realizar la colada se templará el molde durante varias horas a una temperatura aproximada de 150 °C. Al recubrir los moldes con un polvo muy fino de grafito o de carburo de silicio o con negro de acetileno mejora la humectación de las superficies de caucho fresco con el caldo. Las primeras coladas suelen tener que desecharse ya que el caucho emite aún gases y los modelos presentan picaduras.

Estabilidad de almacenaje

ELASTOSIL® M 4730 A/B presenta una estabilidad de almacenaje mínima de 12 meses cuando se conservan en los envases originales cerrados herméticamente a una temperatura entre 5 y 30 °C. La fecha límite de utilización de cada lote está indicada en la etiqueta del producto.

Exceder la fecha límite de utilización indicada en la etiqueta no implica necesariamente que el producto se haya estropeado. No obstante, por razones de aseguramiento de la calidad resulta imprescindible que el usuario efectúe ensayos previos de las propiedades relevantes para la aplicación.

Datos sobre seguridad

Los componentes A y B de ELASTOSIL® M 4370 caucho de silicona que reticula por adición, contienen únicamente compuestos que a lo largo de muchos años han demostrado carecer de efectos tóxicos y corrosivos. Por lo tanto, no se considera necesario adoptar medidas especiales de precaución durante el empleo, es decir, basta con observar las normas generales de higiene laboral.

Las respectivas fichas de seguridad contienen información más detallada. Para solicitar las fichas les rogamos se pongan en contacto con nuestros centros de distribución.

Información adicional

Visite nuestra página web www.wacker.com

Los datos presentados en este folleto corresponden al estado actual de desarrollo. Sin embargo, en cada caso particular, el usuario deberá realizar pruebas cuidadosas de entrada. Nos reservamos el derecho de cambiar la clave característica del producto, ya sea por el progreso técnico o por otro desarrollo ocasionado en la fabricación. Las recomendaciones dadas en este folleto exigen de aquel que las utilice, pruebas y ensayos propios en razón de factores ajenos y especialmente en consideración con la utilización de materias primas de terceros. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe lesión eventual de los derechos de terceros y, en su caso eliminarlos previamente. Las recomendaciones para el uso no constituyen garantía alguna, explícita ni implícita, de la idoneidad del producto para un fin particular.

Sistema de gestión certificado bajo norma
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

WACKER

y ELASTOSIL® son marcas registradas de Wacker Chemie AG.

Version 3.00 del 04-12-07 sustituye
version 2.00 del 01-12-05

Para todas las consultas técnicas de calidad y seguridad sobre el producto, rogamos se dirijan a:

Wacker Chemie AG
WACKER-SILICONES
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 München, Alemania

www.wacker.com
silicones@wacker.com