

**WACKER**

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

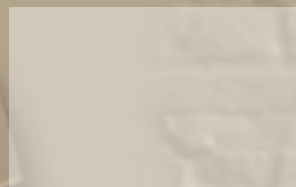
ELASTOSIL®

**Wacker Chemie AG**

Hanns-Seidel-Platz 4  
81737 München, Alemania  
Tel. +49 89 6279-0  
Fax +49 89 6279-1770  
info@wacker.com

www.wacker.com

**SU SOCIO IN SITU:**



6884B es/09.12

MOLDEO | TABLA DE PRODUCTOS

## TABLA DE PRODUCTOS

### LOS CAUCHOS DE SILICONA DE ALTA GAMA ELASTOSIL®

Los datos presentados en este folleto corresponden al estado actual de desarrollo. No obstante, el usuario deberá realizar siempre pruebas cuidadosas de entrada. Nos reservamos el derecho de cambiar la clave característica del producto, ya sea por el progreso técnico o por otro desarrollo ocasionado en la fabricación. Las recomendaciones dadas en este folleto exigen de todo el que las utilice, pruebas y ensayos propios en razón de factores ajenos y especialmente en consideración con la utilización de materias primas de terceros. Nuestras recomendaciones no eximen al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe lesión eventual de los derechos de terceros y, en su caso, eliminarlos previamente. Las recomendaciones de empleo dadas no suponen una garantía, explícita ni implícita, de la idoneidad y aptitud del producto para una aplicación en particular.



**DRAWIN**

# LA FORMA NO TIENE LÍMITES. CON LOS CAUCHOS DE SILICONA ELASTOSIL®

Independientemente de qué se quiera reproducir, imprimir o elaborar, los especialistas del mundo entero confían en los cauchos de silicona ELASTOSIL® de WACKER, el fabricante europeo de siliconas.



## Fabricación de moldes

Desde hace décadas, los cauchos de silicona ELASTOSIL® M son la solución ideal para fabricar productos de gran elasticidad, excelente poder desmoldeante y durabilidad óptima. Todas estas ventajas de procesamiento hacen de ELASTOSIL® M un producto imprescindible para el moldeo, tanto industrial como artesanal.

## Industria gráfica

Las excelentes propiedades de fluidez y los cortos tiempos de desmoldeo han convertido los cauchos de silicona ELASTOSIL® RT en un componente básico indispensable para la tampografía.

## Materiales compuestos

ELASTOSIL® C permite fabricar sacos de vacío reutilizables. Asimismo, es posible realizar grandes cantidades incluso con geometrías complicadas.



# DE WACKER, EL FABRICANTE EUROPEO DE SILICONA

Los cauchos de silicona ELASTOSIL® están disponibles en sistemas de curado por condensación y de curado por adición. Las diferentes consistencias, reactividades y propiedades del caucho vulcanizado ofrecen al usuario un amplio abanico de posibilidades.

## Los cauchos de silicona

ELASTOSIL® que reticulan por adición se caracterizan por una máxima precisión en formas complejas. Al no sufrir contracción, este tipo de cauchos garantizan moldes tridimensionales exactos para

- prototipos
- producción en masa
- materiales compuestos
- reproducciones de hormigón

## Cauchos que reticulan por condensación

Reproducciones fieles y a precios rentables. Los cauchos de silicona ELASTOSIL® que reticulan por condensación brindan la máxima exactitud de reproducción en un amplio abanico de aplicaciones como

- restauración
- artes decorativas
- museos
- arqueología

Este folleto le proporciona una visión general de las propiedades y de la increíble variedad de aplicaciones que brindan los cauchos de silicona ELASTOSIL®.

No dude en ponerse en contacto con nuestro equipo de soporte técnico si tuviera alguna pregunta relacionada con su aplicación.

Llámenos, le asesoraremos con mucho gusto.

## CAUCHOS DE SILICONA QUE RETICULAN POR ADICIÓN

ELASTOSIL®													
Producto	Propiedades	Consistencia	Color	Viscosidad de la mezcla [mPa*s]	Densidad [g/cm³]	Dureza [Shore A]	Resistencia a la tracción [N/mm²]	Alargamiento a la rotura [%]	Resistencia al desgarro [N/mm]	Proporción de mezcla A: B [wt.-%]	Tiempo de procesamiento a 23 °C [min]	Tiempo de desmoldeo [h]	
M 4115 A/B	muy blando; alta resistencia al calor, alta conductividad térmica	A	colable	translúcido	2.500	1,05	17	3,0	400	5	1 : 1	4	0,25
M 4118 A/B	blando; alta resistencia al calor, alta conductividad térmica	A	colable	rosa	2.500	1,10	20	3,5	400	4,5	1 : 1	6	24
M 4125 A/B	blando	A	colable	translúcido	6.000	1,05	25	5,0	500	25	1 : 1	60	12
M 4370 A/B	duro	LM	colable	marrón rojizo	8.000	1,43	55	3,0	130	> 4	9 : 1	80	6
M 4600 A/B	blando; ■ ◆	A	colable	translúcido	15.000	1,10	20	7,0	800	> 20	10 : 1	90	12
M 4601 A/B	blando; ■ ◆	A	colable	marrón rojizo	20.000	1,13	28	6,5	700	> 30	9 : 1	90	12
M 4615 A/B	muy blando; ■ ◆	A	colable	azul	5.000	1,03	13	3,0	700	> 10	100 : 15	90	12
M 4630 A/B	blando; ■ ◆	A/CM	colable	blanco	10.000	1,13	28	6,5	700	> 30	10 : 1	90	12
M 4635 A/B	semiduro; ■ ◆	A/CM	colable	blanco	15.000	1,14	37	7,0	480	> 30	10 : 1	90	12
M 4641 A/B	semiduro	RPT	colable	transparente	30.000	1,07	43	4,5	300	> 28	10 : 1	90	15
M 4642 A/B	semiduro; ■	A	colable	rojo oscuro	15.000	1,14	37	7,0	550	> 30	10 : 1	90	12
M 4643 A/B	semiduro	A	colable	gris	25.000	1,35	48	5,0	300	> 10	9 : 1	70	12
M 4644 A/B	semiduro; exuda ligeramente aceite	RPT	colable	transparente	50.000	1,07	40	5,5	400	> 28	10 : 1	90	15
M 4645 A/B	semiduro; exuda fuertemente aceite	RPT	colable	transparente	35.000	1,06	40	5,0	330	> 28	10 : 1	90	15
M 4670 A/B	duro	RPT	colable	beige	80.000	1,34	55	5,5	300	> 12	10 : 1	60	24
RT 620 A/B	muy blando; ■	PP	colable	translúcido, pigmentable	20.000	1,05	17	5,0	900	12	10 : 1	35	4
RT 623 A/B	semiduro; ■	PP	colable	marrón rojizo	10.000	1,12	31	7,5	700	30	9 : 1	30	5
RT 629 A/B	semiduro; antiestático	PP	colable	turquesa	8.000	1,13	31	6,0	500	25	10 : 1	40	3
C 1200 A/B	blando	CO	aplicable con pincel	azul	15.000	1,05	25	5,0	500	25	1 : 1	20	1

A = tipo universal  
 LM = apto para aleaciones de metal de bajo punto de fusión  
 CM = apto para reproducciones de hormigón  
 RPT = apto para prototipado rápido  
 PP = apto para tampografía  
 CO = apto para aplicaciones de materiales compuestos

■ muy alta resistencia mecánica  
 ◆ muy alta elasticidad

La empresa Wacker Chemie AG está certificada según DIN EN ISO 9001 y según DIN EN ISO 14001.

Los datos y la información contenidos en esta tabla solo son orientativos.  
 Para obtener información detallada, consulte a su asesor técnico.

## CAUCHOS QUE RETICULAN POR CONDENSACIÓN

ELASTOSIL®															
Producto	Propiedades	Consistencia	Color	Viscosidad de la mezcla	Densidad	Dureza	Resistencia a la tracción	Alargamiento a la rotura	Resistencia al desgarro	Contracción lineal después de 7 días	Catalizador	Dosificación	Tiempo de procesamiento *	Tiempo de desmoldeo *	
				[mPa*s]	[g/cm³]	[Shore A]	[N/mm²]	[%]	[N/mm]	[%]		[wt.-%]	[min]	[h]	
M 1470	duro	A	moldeable	rosa	> 1.000.000	1,28	50	4,5	230	> 10	0,2	Pasta T 40	2	70	5
M 3502	blando; ■ ◆	A <sup>1)</sup>	de aplicación con pincel	blanco	> 1.000.000	1,24	26	4,5	450	> 23	0,4	T 21 / T 51	5	65	9
M 4400	blando	A	colable	hellgelb	25.000	1,30	23	2,0	250	> 3	0,7	T 37	3	90	12
M 4440	semiduro	A	colable	beige	20.000	1,22	37	2,5	200	> 3	0,4	T 37	3	80	10
M 4470	duro; alta resistencia al calor alta conductividad térmica	LM	colable	marrón rojizo	10.000	1,44	60	4,5	120	> 4	0,8	T 37	3	90	24
M 4500	muy blando; ◆	A <sup>2)</sup>	colable	blanco	20.000	1,20	14	3,0	450	> 15	0,6	T 12	3	60	7
M 4503	blando	A	colable	blanco	40.000	1,16	25	5,0	350	> 20	0,5	T 35 / T 46	5	90	20
M 4511	muy blando; ■ ◆	A <sup>1)</sup>	colable	blanco	20.000	1,22	12	3,5	600	> 18	0,4	T 21 / T 51	5	75	10
M 4512	blando; ■ ◆	A <sup>1)</sup>	colable	blanco	25.000	1,19	20	3,5	500	> 24	0,4	T 21 / T 51	5	75	10
M 4514	blando; ■ ◆	A <sup>1)</sup>	colable	blanco	25.000	1,25	25	4,5	450	> 25	0,4	T 21 / T 51	5	75	10
M 4541	blando; ■	A <sup>1)</sup>	colable	blanco	30.000	1,16	32	5,0	400	> 30	0,4	T 21 / T 51	5	75	10
RT 402	muy blando, antiestático	PP	colable	gris	13.000	1,28	11	2,0	350	3	0,3	T 12	3	75	5

A = tipo universal

<sup>1)</sup> = extraordinaria resistencia a las resinas de poliéster y de poliuretano

<sup>2)</sup> = buena resistencia a las resinas de poliéster y de poliuretano

PP = apto para tampografía

LM = apto para aleaciones de metal de bajo punto de fusión

■ muy alta resistencia mecánica

◆ muy alta elasticidad

La empresa Wacker Chemie AG está certificada según ISO 9001 y según ISO 14001.

Los datos y la información contenidos en esta tabla solo son orientativos.  
Para obtener información detallada, consulte a su asesor técnico.

\* a 23 °C/50 % HR