

# ELASTOSIL® M 4541

Caucho de silicona RTV-2

## Características

Caucho bicomponente de silicona para el moldeo por colada que vulcaniza a temperatura ambiente y reticula por condensación.

### Particularidades

- Excelente fluidez y autodesaireación
- Dureza media (Shore A 30 aprox.)
- Flexibilidad y elasticidad altas
- Resistencia muy elevada al desgarro
- Excelente resistencia a las resinas de poliéster y de poliuretano. Durabilidad excepcional de los moldes

## Aplicaciones

- ELASTOSIL® M 4541 es un material de moldeo de alto rendimiento para reproducir modelos con detalles muy pronunciados. Este producto es especialmente idóneo para procesar resinas de poliéster o de poliuretano.

## Propiedades

### Sin vulcanizar

Color			blanco
Densidad a 23 °C		[g/cm <sup>3</sup> ]	1,17
Viscosidad a 23 °C, agitado	Brookfield	[mPa s]	30 000

Tras añadir un 5 % en peso de catalizador T 51

Viscosidad a 23 °C	Brookfield	[mPa s]	25 000
--------------------	------------	---------	--------

### Caucho vulcanizado

Tras añadir un 5 % en peso de catalizador T 51, pasados 4 días a 23 °C / 50 % de humedad relativa del aire

Densidad a 23 °C, en agua	DIN 53 479 A/ISO 2781	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,16
Dureza, Shore A	DIN 53 505/ISO 868		30
Resistencia al desgarro	DIN 53 504 S3/ISO 37	[N/mm <sup>2</sup> ]	5,0
Alargamiento a la rotura	DIN 53 504 S3/ISO 37	[%]	400
Resistencia al desgarro progresivo	ASTM D 624, B	[N/mm]	> 30
Contracción lineal		[%]	< 0,4
Coefficiente de dilatación lineal (0–150 °C)		[m/(m K)]	2,1 x 10 <sup>-4</sup>

Estos datos ofrecen valores orientativos y no deben emplearse para preparar especificaciones.

## Estabilidad de almacenaje

ELASTOSIL® M4541 presenta una estabilidad de almacenaje mínima de 12 meses cuando se conserva en los envases originales cerrados herméticamente a una temperatura entre 5 y 30 °C. La fecha límite de utilización de cada lote está indicada en la etiqueta del producto.

Los catalizadores T21, T26, T51 y T56 pueden conservarse 12 meses como mínimo si se mantienen en los envases originales cerrados herméticamente a una temperatura entre 5 y 25 °C.

Exceder la fecha límite de utilización indicada en la etiqueta no implica necesariamente que el producto se haya estropeado. No obstante, por razones de aseguramiento de la calidad resulta imprescindible que el usuario efectúe ensayos previos de las propiedades relevantes para la aplicación.

Les rogamos se atengan a las instrucciones que aparecen en el apartado «Almacenaje», en la página 3 de nuestra ficha titulada «Wacker RTV-2 Caucho de silicona –Procesamiento–».

## Procesamiento

Si han de fabricarse moldes para procesar **resinas de poliuretano** y epoxi, se añadirá un 5 % en peso de catalizador T21 para obtener tiempos de procesamiento y de vulcanización más prolongados, o bien un 5 % en peso de T26 para tiempos más cortos.

Cuando los moldes se fabriquen para procesar otros materiales de reproducción como **resinas de poliéster**,

yeso, hormigón, piedras sintéticas, cera o aleaciones de metal con un punto de fusión bajo se recomienda utilizar el catalizador T51 para obtener tiempos de procesamiento y de vulcanización más prolongados, o el T56 para tiempos más cortos. En ambos casos se añadirá el 5 % en peso de catalizador.

### Dosificación del catalizador

Catalizador [% en peso]	Tiempo aproximado de procesamiento [min]	Tiempo de vulcanización (no pegajoso) [h]
5 % T21	60–90	8–10
5 % T26	20–40	4–6
5 % T51	60–90	8–10
5 % T56	20–40	4–6

Los tiempos de procesamiento señalados indican el intervalo transcurrido a 23 °C y una humedad relativa del aire del 50 % hasta obtener una viscosidad de 60 000 mPa.s, en la que la masa todavía es fácilmente colable.

Les rogamos tengan en cuenta también la información contenida en las páginas 1 y 2, así como en el capítulo titulado «Procesamiento», pág. 4 y siguientes, de nuestra ficha titulada «Wacker RTV-2 Caucho de silicona –Procesamiento–».

Nuestro folleto «ELASTOSIL® M. El material de modelado elástico para reproducciones de gran calidad» les ofrece información más detallada sobre la gama de productos ELASTOSIL® M.

## Datos sobre seguridad

ELASTOSIL® M 4541, masa de caucho de silicona de reticulación por condensación, contiene únicamente componentes que a lo largo de muchos años han demostrado carecer de efectos tóxicos corrosivos. Por lo tanto, no se considera necesario adoptar medidas especiales de precaución durante el empleo, es decir, basta con observar las normas generales de higiene laboral.

Los catalizadores T 21, T 26, T 51 y T 56 contienen un enlace orgánico de estaño, son inflamables (puntos de inflamación superiores a 50 °C) y pueden irritar la piel y los ojos, por lo que será necesario tomar medidas de protección.

Las respectivas fichas de seguridad contienen información más detallada. Para solicitar las fichas les rogamos se pongan en contacto con nuestros centros de distribución.

Les rogamos se atengan a las instrucciones que aparecen en el apartado «Datos de seguridad», en la página 3 de nuestra ficha titulada «Wacker RTV-2 Caucho de silicona –Procesamiento–».

## Envase y embalaje

### Cantidades estándar

1, 5 ó 25 kg

Más las cantidades respectivas de catalizador.

Les rogamos realicen sus pedidos en la filial más próxima de Wacker.

Los datos presentados en este folleto corresponden al estado actual de desarrollo. Sin embargo, en cada caso particular, el usuario deberá realizar pruebas cuidadosas de entrada. Nos reservamos el derecho de cambiar la clave característica del producto, ya sea por el progreso técnico o por otro desarrollo ocasionado en la fabricación. Las recomendaciones dadas en este folleto exigen de aquel que las utilice, pruebas y ensayos propios en razón de factores ajenos y especialmente en consideración con la utilización de materias primas de terceros. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe lesión eventual de los derechos de terceros y, en su caso eliminarlos previamente. Las recomendaciones para el uso no constituyen garantía alguna, explícita ni implícita, de la idoneidad del producto para un fin particular.



Reg. N.º 1882  
Sistema de Calidad según  
ISO 9001 e ISO 14001

Múnich, agosto del 2000

**WACKER**

**Wacker-Chemie GmbH**  
División Siliconas  
Hanns-Seidel-Platz 4  
D-81737 München  
Alemania  
Teléf. + 49 - 89 - 62 79 - 01  
Fax + 49 - 89 - 62 79 - 28 88  
<http://www.wacker.com>

■ **Silicone-Info Service**  
Teléf. +8 00-62 79-80 00  
E-mail: [silicones@wacker.com](mailto:silicones@wacker.com)