

ELASTOSIL® M 4600 A/B

Caucho de silicona RTV-2 / fabricación de moldes

Características

Caucho bicomponente de silicona para el moldeo por colada que vulcaniza a temperatura ambiente y reticula por adición.

Particularidades

- Fluidez excelente
- Rápida vulcanización sin contracción a temperatura ambiente que puede acelerarse notablemente aplicando calor
- Dureza Shore A baja (20 aprox.)
- Buena transparencia del caucho vulcanizado que facilita el cortado posterior de los moldes
- Elevada resistencia al desgarro
- Excelente durabilidad de las propiedades mecánicas del caucho vulcanizado

- Excelente resistencia a las resinas de colada usuales

Aplicaciones

La excelente resistencia a las resinas de colada y sus sobresalientes propiedades mecánicas convierten a ELASTOSIL® M 4600 A/B en el producto ideal para reproducir modelos con detalles pronunciados utilizando resinas de colada.

Además de la gran facilidad de desmoldeo gracias a su baja dureza, ELASTOSIL® M 4600 A/B posee la ventaja de ser transparente. De este modo es posible fabricar moldes de una sola pieza, y no de dos o varias, que al ser transparentes pueden cortarse con facilidad por una línea divisoria preestablecida o existente en el modelo.

Propiedades (caucho sin vulcanizar)

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor	
Componentes			A	B
Color			translúcido	incoloro
Densidad a 23 °C		[g/cm³]	1,10	1,00
Viscosidad a 23 °C, agitado	ISO 3219	[mPa s]	20 000	12 000

Propiedades (caucho catalizado)

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor	
Proporción de mezcla	A : B	[% en peso]	10:1	
Viscosidad a 23 °C	ISO 3219	[mPa s]	15 000	
Tiempo de procesamiento, a 23 °C (hasta 60.000 mPas)		[min]	90	
Tiempo de vulcanización		[h]	12	

Propiedades (caucho vulcanizado)

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor	
Color			translúcido	
Densidad a 23 °C, en agua	ISO 2781	[g/cm³]	1,10	
Dureza Shore A	ISO 868		20	
Resistencia a la tracción	ISO 37	[N/mm²]	7,0	
Alargamiento a la rotura	ISO 37	[%]	800	
Resistencia al desgarro progresivo	ASTM D 624 B	[N/mm]	> 20	
Contracción lineal Tras 24 horas a 23 °C		[%]	< 0,1	

Estos datos ofrecen valores orientativos y no deben emplearse para preparar especificaciones.

Al tratarse de un caucho de silicona RTV-2 que reticula por adición, es decir, sin contraerse al vulcanizar, y poseer una baja dureza Shore, ELASTOSIL® M 4600 A/B es también ideal para procesar cualquiera de los materiales de moldeo utilizados normalmente para reproducir modelos con detalles pronunciados, sobre todo, cuando las copias deben tener exactamente las mismas dimensiones que los originales.

Procesamiento

¡Aviso importante!
El catalizador de platino se encuentra en el componente B.

¡Atención!
¡Mezcle únicamente los componentes A y B que posean el mismo número de lote!

Les rogamos tengan en cuenta también la información contenida en nuestra ficha titulada «Wacker RTV-2 Caucho de silicona –Procesamiento–».

Nuestro catálogo „ELASTOSIL® M - Masas de moldeo precisión“ les ofrece información más detallada sobre la gama de productos ELASTOSIL® M.

Estabilidad de almacenaje

Los componentes A y B de ELASTOSIL® M 4600 presentan una estabilidad de almacenaje mínima de 12 meses cuando se conservan en los envases originales cerrados herméticamente a una temperatura entre 5 y 30 °C. La fecha límite de utilización de cada lote está indicada en la etiqueta del producto.

Exceder la fecha límite de utilización indicada en la etiqueta no implica necesariamente que el producto se haya estropeado. No obstante, por razones de aseguramiento de la calidad resulta imprescindible que el usuario efectúe ensayos previos de las propiedades relevantes para la aplicación.

Datos sobre seguridad

Los componentes A y B de ELASTOSIL® M 4600, caucho de silicona que reticula por adición, contienen únicamente compuestos que a lo largo de muchos años han demostrado carecer de efectos tóxicos y corrosivos. Por lo tanto, no se considera necesario adoptar medidas especiales de precaución durante el empleo, es decir, basta con observar las normas generales de higiene laboral.

Las respectivas fichas de seguridad contienen información más detallada. Para solicitar las fichas les rogamos se pongan en contacto con nuestros centros de distribución.

Información adicional

Visite nuestra página web www.wacker.com

Los datos presentados en este folleto corresponden al estado actual de desarrollo. Sin embargo, en cada caso particular, el usuario deberá realizar pruebas cuidadosas de entrada. Nos reservamos el derecho de cambiar la clave característica del producto, ya sea por el progreso técnico o por otro desarrollo ocasionado en la fabricación. Las recomendaciones dadas en este folleto exigen de aquel que las utilice, pruebas y ensayos propios en razón de factores ajenos y especialmente en consideración con la utilización de materias primas de terceros. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe lesión eventual de los derechos de terceros y, en su caso eliminarlos previamente. Las recomendaciones para el uso no constituyen garantía alguna, explícita ni implícita, de la idoneidad del producto para un fin particular.

Sistema de gestión certificado bajo norma
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

WACKER

y ELASTOSIL® son marcas registradas de Wacker Chemie AG.

Version 3.00 del 04-12-07 sustituye
version 2.00 del 01-12-05

Para todas las consultas técnicas de calidad y seguridad sobre el producto, rogamos se dirijan a:

Wacker Chemie AG
WACKER-SILICONES
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 München, Alemania

www.wacker.com
silicones@wacker.com